



基本信息

姓名：阿卜杜合力力·阿皮色买提 年龄：22岁

学历：本科

身高体重：184cm 76kg

所在城市：天津

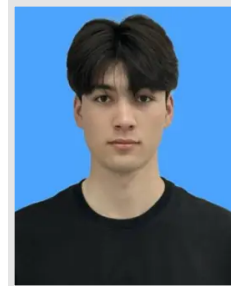
联系电话：13070054678

求职意向：电气工程师

意向工作地：新疆，上海，北京

籍贯：新疆

电子邮箱：3547834748@qq.com



教育背景

- 2022年9月—2026年7月：就读于新疆理工学院，主修机械电子工程专业，系统掌握机电系统设计、自动化控制及智能装备相关理论与实践技能
- 2025年4月：参加工业帮实战训练营，完成工业自动化项目实训，获得结业认证
- 2025年10月：入选西门子亚洲总部“西门子精英训练营”，参与前沿工业数字化技术研修与企业级案例实践
- 2026年2月：通过西门子官方考核，取得小型自动化基础技能认证（Siemens Certified Basic Skills in Small Automation）

工作经历

2025.10-2025.10

新疆馕坑王设备制造有限公司

自动化工程师

- 1) 根据客户提供的设备要求协同电气工程师用SOLIDWORKS软件设计三维模型，以及用CAD软件画出二维图进行激光切割并用折弯机折弯作业。
- 2) 电气工程师的指导下用EPLAN或CAD软件进行电路图以及I/O的设计。
- 3) 电气工程师的指导下选型接线并装配配电箱以及测试PLCI/O点的准确性。
- 4) 电气工程师的指导下编写PLC程序，上位机的人机界面的画面。
- 5) 协同电气工程师完成现场通讯调试，检查PLC与变频器，步进电机，伺服电机之间的信号通断。
- 6) 根据工艺要求完成模拟量处理以及PID调节。
- 7) 根据客户提供的要求完成整个设备的制作，编程调试以及交付。

在此期间我完全掌握SOLIDWORKS软件三维模型设计，激光切割机以及折弯机的作业，EPLAN和CAD软件设计电路图，配电箱的装配，PLC编程、HMI画面组态，步进电机、伺服电机、变频器的控制，模拟量的处理。并完全独立完成《AI语音控制打馕机》设备的电气控制以及PLC编程、HMI画面组态。

获得证书

- 1) 低压电工证（应急管理局）
- 2) 西门子产品应用能力认证
- 3) CSWP专业认证工程师证
- 4) 全国计算机二级证
- 5) 中级电气工程师证（工信厅/自动化协会）
- 6) 普通话二级乙

个人技能

- 1) 具备现场仪表设备的原理认知与调试能力，熟练运用万用表进行电路检测，掌握常用电气元器件符号、功能及工作原理；持有低压电工操作资格证书。
- 2) 精通西门子S7-1200/1500系列PLC，熟练使用TIA Portal（博图）进行项目开发与系统集成；深入掌握西门子变频器、HMI人机界面及运动控制应用；具备模拟量处理、PID闭环调节及多种工业通信协议（MODBUS RTU/TCP、TCP/IP、PROFINET、PROFIBUS）的组态与调试经验。
- 3) 熟悉西门子S7-200 SMART、S7-300/400系列PLC，以及V90伺服驱动系统、G120变频器等核心自动化产品。
- 4) 具备主流HMI平台开发能力，包括西门子WinCC Advanced/Comfort面板、昆仑通态MCGS、仲达优控等触摸屏系统的组态与交互设计。
- 5) 熟练使用EPLAN电气设计软件进行标准化图纸绘制，同时掌握AutoCAD二维制图及SolidWorks基础建模技能。
- 6) 熟练掌握三菱FX系列小型PLC及Q系列中大型PLC的编程、调试与系统联调，具备完整项目实施经验。

自我评价

- 深耕自动化领域，具备扎实的编程理论基础与系统化逻辑思维能力
- 性格沉稳坚韧，情绪管理能力强，能在高强度工作环境中保持高效输出
- 专注务实，乐于钻研技术细节，持续主动拓展专业知识边界
- 沟通协作意识强，待人诚恳谦逊，责任心突出，善于在团队中协同共进

项目经验

1) 四轴全自动打馒头机控制系统（独立完成项目）

根据客户提供的要求采用西门子S7-1200 PLC作为主控制器，协同国产S7-200 SMART PLC实现I/O点数扩展，通过S7通信协议完成数字量输入输出的高效复用；利用S7-1200高速脉冲输出功能精准驱动四轴步进系统，搭配施耐德HMI通过以太网实时交互，支持手动/自动模式切换及全流程运行监控。全程独立完成硬件选型、电气原理与EPLAN接线设计、HMI组态开发（施耐德触摸屏）、PLC逻辑编程及系统联调验证，最终4500元结算完成项目。

2) 自走式图像识别核桃捡拾机器人（独立完成项目）

毕业论文项目集成DELTA并联机械臂运动控制一体机、海康威视工业相机、西门子S7-200 SMART PLC及雷赛驱动系统，构建视觉引导下的自主作业平台。主导整机三维结构设计与DELTA机械臂本体制作，完成EPLAN标准化电气图纸绘制、元器件选型、现场布线安装，并开发多轴协同运动控制程序，实现图像采集—定位—抓取—卸料全链路闭环控制。

3) 自走式图像识别红花捡拾机器人运动控制系统（独立完成项目）

根据客户提供的要求基于S7-1200 PLC构建主控核心，接入国脉伺服驱动器执行高精度轨迹运动，昆仑通态触摸屏提供本地操作界面，无线工业遥控器实现远程启停与方向控制。独立承担关键设备选型、伺服参数整定、运动逻辑编程及整机功能验证，确保复杂田间环境下稳定响应与可靠执行，最终4000元结算完成项目。

4) AI语音控制打馒头机（独立完成项目）

根据客户提供的要求融合离线语音识别模块与仲达优控PLC-HMI一体化控制器，结合台达变频器实现火候与转速智能调节。完成语音指令解析逻辑开发、人机交互界面定制化组态、电气系统集成部署及端到端功能调试，达成“语音唤醒—指令识别—动作执行—状态反馈”全流程自动化控制，最终2500元结算完成项目。

5) 全自动化炒菜机控制系统（独立完成项目）

根据客户提供的要求选用仲达优控PLC-HMI一体机作为统一控制平台，协调电动推杆执行投料与翻炒动作、步进电机驱动锅体旋转、变频电机调控加热速率。负责PLC梯形图编程、动态工艺流程建模、HMI可视化界面开发、动力回路与信号回路接线实施及整机运行效能优化调试。



Certificate

阿卜杜合力·阿皮色买提 先生

已成功完成并通过

西门子小型电气自动化工程师产品应用能力认证

S7-200 SMART FUNDAMENTAL

认证考核范围：

- S7-200 SMART PLC 基本硬件功能
- S7-200 SMART 编程软件应用
- S7-200 SMART PLC 常规故障诊断
- SMART LINE 人机界面
- SINAMICS V90 伺服驱动器

证书编号: GD30B25L2410

证书有效期: 2025 年 12 月 24 日至 2028 年 12 月 23 日

发证机构: 西门子工业技术培训中心

陈国胜 总经理

西门子工业技术培训中心

西门子数字化工业客户服务部



西门子官方
认证查验
Siemens
Certificate
Verification

SIEMENS

